



Zapytanie Ofertowe (RFP)

DOTYCZY: Dostawa kompletnego układu pomiarowego prądu stałego do montażu na szynach prądowych zasilających elektrolizery na Wydziale Elektrolizy i Obróbki Chloru.

1. Specyfikacja techniczna:

Układ pomiarowy prądu stałego model LKAT2

- układ pomiarowy do zamontowania na szynach o potencjale plus,
- wymiar układów szynowych [mm] 100 x 350 lub [in] 5` x 10`, ramka pomiarowa uniwersalna 150 mm x 360 mm,
- prąd stały 6-pulsowy,
 - napięcie znamionowe – 550V DC,
 - prąd znamionowy - 16,2kA,
 - pomiar ciągły,
 - wyjście pomiarowe 4-20mA,
 - temp. pracy głowicy -10 /+ 80°C
 - błąd pomiaru 0,25%

Główne cechy:

- Pomiar dwukierunkowy. Do aplikacji w środowiskach silnie namagnesowanych. Nie jest konieczna dodatkowa analiza pozycji głowicy lub szyn.
- Kompaktowa konstrukcja z dobrymi parametrami środowiskowymi dla montażu wewnętrznego i napowietrznego.
- Standardowe sygnały wyjściowe z możliwością wyboru przełącznikiem, w tym mA, mV i V.
- Diagnostyka dokładności standardowej „AD” w sposób ciągły monitoruje wydajność systemu, sygnalizując to diodą LED oraz wyjściem przekątnikowym.
- Standardowy alarm zapewnia ochronę przed prądem wtórnym lub przeciążeniem dzięki diodzie LED widocznej na jednostce pomiarowej oraz wyjściu przekątnikowemu z beznapięciowym stykiem.

2. Zakres dostawy



ANWIL S.A. z siedzibą we Włocławku,
87-805 Włocławek ul. Toruńska 222. tel: (+48 54) 236 30 91, fax: (+48 24) 367 76 34, www.anwil.pl
wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział
Gospodarczy
pod nr KRS 0000015684, NIP 888-000-49-38, kapitał zakładowy 134 924 830,00 PLN – wpłacony w całości.



Zakup, dostawa kompletnego układu pomiarowego w którego skład wchodzi:

- Dwuczęściowa głowica pomiarowa ze zintegrowanym osprzętem montażowym i narożnikiem dla szyny prądowej (kątowniki z włókna szklanego) każda połówka głowicy z własnym kablem do podłączenia do jednostki pomiarowej.
- Specjalnie zaprojektowane wsporniki do mocowania szyn zbiorczych do montażu, instalacja głowicy pomiarowej zarówno na poziomych, jak i pionowych szynach zbiorczych.
- Kompaktowa jednostka pomiarowa z jednym analogowym wyjściem pomiarowym, jednym wyjściem systemu diagnostyki dokładności i jednym konfigurowalnym wyjściem alarmowym dla zabezpieczenia nadprądowego lub przeciwprądowego.
- Kabel wyjściowy
- Kabel zasilający
- Zasilacz sieciowy z przewodami UE i USA / Japonia.
- Kabel wyjściowy sygnału oprzyrządowania z wtykami bananowymi dla podłączenia do aparatury pomiarowej użytkownika.
- Adaptery wtykowe do konwersji sygnału pomiarowego mA na różnorodność sygnałów napięciowych dla oprzyrządowania użytkownika.
- Ilość: 1 kpl.

3. Termin dostawy

31.12.2026r.

4. Warunki techniczne

- Gwarancja – min. 24 miesiące.
- Potwierdzenie, że instalacja urządzenia wykonywana we własnym zakresie przez wykwalifikowany personel użytkownika zgodnie z załączoną instrukcją, nie powoduje utraty gwarancji.
- Deklarację terminu dostarczenia przedmiotu zapytania.

5. Wymagania:

- Dokumentacja Techniczno–Ruchowa (DTR):
 - Instrukcja instalowania, eksploatacji i obsługi wszystkich przyrządów i wyposażenia dodatkowego w języku polskim (2egz.+ 1 kpl. na CD)
 - Deklaracja zgodności CE

6. Dokumenty podlegające ocenie od strony formalnej:



ANWIL S.A. z siedzibą we Włocławku,
87-805 Włocławek ul. Toruńska 222. tel: (+48 54) 236 30 91, fax: (+48 24) 367 76 34, www.anwil.pl
wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział
Gospodarczy
pod nr KRS 0000015684, NIP 888-000-49-38, kapitał zakładowy 134 924 830,00 PLN – wpłacony w całości.



Dokumenty uwiarygodniające Oferenta wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:

- Załączenie odpisu z KRS albo zaświadczenia o wpisie do CEIDG (w przypadku konsorcjów - wymagane jest złożenie kopii umowy konsorcjum oraz pełnomocnictwa lidera konsorcjum do reprezentowania pozostałych członków konsorcjum).
- Zaświadczenie z US o byciu czynnym podatnikiem VAT (nie starsze niż 3 miesiące).
- Zaświadczenia o niezaleganiu z podatkami i składkami w US i ZUS za ostatnie pół roku.
- Potwierdzenie, że oferent zapoznał się i akceptuje DOKUMENT: Warunki Udziału w Postępowaniu Zakupowym.
- Oświadczenie Beneficjent Rzeczywisty.
- Podanie symbolu PKWiU (Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług) dla przedmiotu postępowania.
- Potwierdzenie załączenia aktualnej polisy OC.

7. Oferta techniczna powinna zawierać:

7.1. Szczegółowy opis techniczny przedmiotu zamówienia i sposób realizacji umożliwiający ocenę stopnia zgodności oferowanego zakresu ze szczegółowymi wymaganiami zawartymi w specyfikacji technicznej.

7.2. Okres gwarancji.

7.3. Termin dostawy w tygodniach.

8. Oferta handlowa powinna zawierać:

8.1. Termin ważności oferty – min. 90 dni.

8.2. Sposób rozliczenia dostawy:

- Preferowany 60-dniowy termin płatności faktury liczony od daty wystawienia ważnej i poprawnej faktury,

8.3. Zamawiający nie akceptuje jakiegokolwiek formy zaliczkowania lub przedpłaty w ramach niniejszego zamówienia.

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Warunki Szczegółowe Umowy Zakupu Części Zamiennych i/lub Świadczenia Usług (umowa jednorazowa) („WSz”)

Załącznik nr 2 – Warunki Ogólne Umowy Zakupu Części Zamiennych i/lub Świadczenia Usług („WO”)

Załącznik nr 3 – Ochrona Informacji

Załącznik nr 4 – Nota informacyjna

Załącznik nr 5 – Wytyczne dla kierowców wjeżdżających na teren chroniony ANWIL S.A.

Załącznik nr 6 - Warunki bezpieczeństwa pracy oraz regulacje przeciwpożarowe, bezpieczeństwa procesowego, transportu i ochrony środowiska



Załącznik nr 7 – Klauzula antykorupcyjna

Załącznik nr 8 – Klauzula RODO

Załącznik nr 9 – Warunki udziału w postępowaniu - Zapytanie Ofertowe – RFP

Załącznik nr 10– Oświadczenie- Beneficjent rzeczywisty

Załącznik nr 11 – Klauzula sankcyjna

Załącznik nr 12 – Klauzula KSeF

Załącznik nr 13 - Klauzula informacyjna przekazywana w ramach centralizacji obszaru Kredytu kupieckiego

Załącznik nr 14 - Klauzula informacyjna przekazywana w ramach centralizacji obszaru windykacji

Załączniki dostępne są na Platformie CONNECT.

Sprawę prowadzi:

Żaneta Pankiewicz-Kujawa

Zespół Zakupów Produkcyjnych

Tel.: + 48 24 202 15 46

e-mail: zaneta.pankiewicz-kujawa@anwil.pl

